

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 «01» _____ 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной подготовки граждан по профессии **тракторист**
 категории «СЕФ»

Срок обучения 5 месяцев

№п/п	предметы	Количество часов		
		всего	В том числе	
			теория	ЛПЗ
1	Устройство тракторов и комбайнов	224	116	100
2.	Техническое обслуживание и ремонт тракторов и комбайнов	88	52	36
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет по темам 1-11)*	96	68	28
4	Основы управления и безопасность движения	56	56	
5	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
6	Производственное обучение	180		180
	Консультации	15		
	Экзамены:			
1	«Устройство», «Техническое обслуживание и ремонт»	8		
2	«Правила дорожного движения», «Основы управления и безопасность движения»	8		
3	Вождение			
	Зачёт: «Оказание первой медицинской помощи»	1		
	Квалификационный экзамен	8		
	всего	708		

Сверх учебного плана отводится на **каждого учащегося** 16 часов на вождение тракторов: колёсных: 8 часов, гусеничных 6 часов, комбайна 4 часа. Экзамен по вождению проводится за счёт часов отведённых на вождение.

УТВЕРЖДАЮ: 
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 « 01 »  К.О. Балаганский
 2022 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессиональной переподготовки водителей внедорожных
 мототранспортных средств категории А1 (снегоход, квадроцикл)

N п/п	Предметы	Количество часов		
		всего	в том числе	
			теоретически е занятия	лабор.- практич. занятия
1	Устройство	6	6	-
2	Техническое обслуживание и ремонт	8	8	-
3	Правила дорожного движения	12	9	3
4	Основы управления и безопасность движения	9	9	-
5	Оказание первой медицинской помощи	4	2	2
	Итого	39	34	5
	Консультации	6		
	Экзамены:			
1	"Устройство", "Техническое обслуживание и ремонт"	6		
2	"Правила дорожного Движения", "Основы управления и безопасность движения"	6		
3	Вождение*			
	Зачет: "Оказание первой медицинской помощи"	1		
	Квалификационный экзамен	6		
	Всего	64		
	Вождение	6		

Примечание:

* Экзамен по вождению мототранспортного средства проводится за счет часов, отведенных на вождение.



УТВЕРЖДАЮ:
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 «07» 08 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки граждан по профессии **тракторист**
категории «СD» *В*

Срок обучения 4 месяца

№п/п	предметы	Количество часов		
		всего	В том числе	
			теория	ЛПЗ
1	Устройство тракторов	152	62	90
2.	Техническое обслуживание и ремонт	72	38	34
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет по темам 1-11)*	96	68	28
4	Основы управления и безопасность движения	56	56	
5	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
6	Производственное обучение	160		160
	Консультации	15		
	Экзамены:			
1	«Устройство», «Техническое обслуживание и ремонт»	8		
2	«Правила дорожного движения», «Основы управления и безопасность движения»	8		
3	Вождение			
	Зачёт: «Оказание первой медицинской помощи»	1		
	Квалификационный экзамен	8		
	всего	600		

Сверх учебного плана отводится на **каждого учащегося** 16 часов на вождение тракторов: 8 часов по категории С, 8 часов по категории D. Экзамен по вождению проводится за счёт часов отведённых на вождение.



УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГБПОУ НСО «ТПК»

К.О. Балаганский

202__ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной подготовки граждан по профессии **тракторист**
категории «BCD»

Срок обучения 4 месяца

№п/п	предметы	Количество часов		
		всего	В том числе	
			теория	ЛПЗ
1	Устройство тракторов	152	62	90
2.	Техническое обслуживание и ремонт	72	38	34
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет по темам 1-11)*	96	68	28
4	Основы управления и безопасность движения	56	56	
5	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
6	Производственное обучение	160		160
	Консультации	15		
	Экзамены:			
1	«Устройство», «Техническое обслуживание и ремонт»	8		
2	«Правила дорожного движения», «Основы управления и безопасность движения»	8		
3	Вождение			
	Зачёт: «Оказание первой медицинской помощи»	1		
	Квалификационный экзамен	8		
	всего	600		

Сверх учебного плана отводится на **каждого учащегося** 18 часов на вождение тракторов: 4 часа по категории В, 6 часов по категории С, 8 часов по категории D. Экзамен по вождению проводится за счёт часов отведённых на вождение.



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
политехнический колледж»
К.О. Балаганский
2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Обучения безработных граждан по профессии «Кассир торгового зала 2-го разряда»,
12721

Продолжительность обучения – 1 месяц

№	Курсы, предметы.	Кол- во часов	недели			
			1	1	1	1
1.	Теоретическое обучение по профессии.					
1.1.	Основы экономики отрасли.	10		4	6	
1.2.	Охрана труда.	10	8	2		
1.3.	Специальные дисциплины					
1.3.1	Торговые вычисления	20	8	6	6	
1.3.2	Технология розничной торговли	24	12	6	6	
1.3.3	Контрольно-кассовые машины	20	4	6	10	
2.	Практическое обучение.					
2.1.	Производственное обучение.	60	8	16	12	24
.	Самостоятельная работа	4				4
	Консультации.	8				8
	Экзамен.	4				4
	Итого:	160	40	40	40	40

Учебный план составлен на основании сборника методических указаний по ускоренной профессиональной подготовке рабочих, разработанного Академией профобразования. Москва, 2002 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
политехнический колледж»
К.О. Балаганский
«07 сентября 2021 г.

**Рабочий учебный план
для профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по
профессии «Повар»**

№ п/п	Наименование дисциплины	Всего о часов	Из них практич. зан.	Распределение по месяцам			Форма контроля		
				1	2	3	консул	заче т	экзамен
1.	Экономический курс	16							
	Экономика отрасли и предприятия	16		8	8				
2.	Профессиональная подготовка	456							
2.1	Общетехнический цикл	34							
	Электротехника	8			8				
	Охрана труда	10		10				2	
	Рисунок и лепка	8	4	4	4				
	Деловая культура	8			8				
2.2	Профессиональный цикл	198							
	Кулинария	100	40	40	60		2		2
	Оборудование предприятий общественного питания	20		10	10				
	Товароведение пищевых продуктов	30		20	10		2		2
	Основы физиологии питания, санитарии и гигиены	16		16					
	Организация производства общественного питания	12			12				
	Основы калькуляции и учета	20	12	20			2		2
	Производственное обучение	64		32	32				
	Производственная практика	160			8	152			
	Итого:	472		160	160	152			
	Консультации	6				6			
	Экзамены	8				8			
	ВСЕГО:	486		160	160	166			

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 « 01 » _____ 2021 г.

**Учебный план повышения квалификации по профессии Сварщик ручной
 дуговой сварки плавящимся покрытым электродом**

№	Наименование модулей	Всего, час.	В том числе			Форма контроля
			лекции	практич. и лаборато р. занятия	промеж . и итог. ко нтроль	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Раздел 1. Теоретическое обучение	21	16		5	
1.1	Модуль 1. Современные технологии в области сварки	6	4		2	Зачет
1.2	Модуль 2. Стандарты Ворлдскиллс по компетенции «Сварочные технологии». Разделы спецификации 1,2,3,4,8	11	9		2	Зачет
1.3	Модуль 3. Требования охраны труда и техники безопасности	4	3		1	Зачет
2.	Раздел 2. Профессиональный курс	117	19	96	2	
2.1	Модуль 1 Технология ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	117	19	96	2	Зачет
3.	Квалификационный экзамен: - проверка теоретических знаний; - практическая квалификационная работа	6			6	Тест
	ИТОГО:	144	35	96	13	

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский политехнический колледж»

К.О. Балаганский

2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом**

№	Наименование модулей	Всего, час.	В том числе			Форма контроля
			лекции	практич. и лаборатор. занятия	промеж. и итог. контроль	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Раздел 1. Теоретическое обучение	21	16		5	
1.1	Модуль 1. Современные технологии в области сварки	6	4		2	Зачет
1.2	Модуль 2. Стандарты Ворлдскиллс по компетенции «Сварочные технологии». Разделы спецификации 1,2,3,4,8	11	9		2	Зачет
1.3	Модуль 3. Требования охраны труда и техники безопасности	4	3		1	Зачет
2.	Раздел 2. Профессиональный курс	153	19	96	2	
2.1	Модуль 1 Технология ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	153	19	96	2	Зачет
3.	Квалификационный экзамен: - проверка теоретических знаний; - практическая квалификационная работа	6			6	Тест
	ИТОГО:	180	35	96	13	



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский политехнический колледж»

К.О. Балаганский

2021 г.

Учебные планы по профессиональной подготовке, переподготовке и повышению квалификации

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессиональной подготовки водителей внедорожных
мототранспортных средств категории А1 (снегоход, квадроцикл)

N п/п	Предметы	Количество часов		
		всего	в том числе	
			теоретические занятия	лабор.- практич. занятия
1	Устройство	8	8	-
2	Техническое обслуживание и ремонт	8	8	-
3	Правила дорожного движения	32	22	10
4	Основы управления и безопасность движения	14	14	-
5	Оказание первой медицинской помощи	16	7	9
	Итого	78	60	18
	Консультации	6		
	Экзамены:			
1	"Устройство", "Техническое обслуживание и ремонт"	12		
2	"Правила дорожного Движения", "Основы управления и безопасность движения"	12		
3	Вождение*			
	Зачет: "Оказание первой медицинской помощи"	1		
	Квалификационный экзамен	12		
	Всего	121		
	Вождение	10		

Примечание:

* Экзамен по вождению мототранспортного средства проводится за счет часов, отведенных на вождение.



УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки трактористов категории "В"

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теория	Лабораторно-практические занятия
1.	Устройство	90	30	60
2.	Техническое обслуживание и ремонт	50	20	30
3.	Правила дорожного движения	80	52	28
4.	Основы управления и безопасность движения	48	48	-
5.	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
6.	Производственное обучение	108		
	Итого	400	158	134
	Консультации	12		
	Экзамены:			
1.	"Устройство", "Техническое обслуживание и ремонт"	12		
2.	"Правила дорожного движения", "Основы управления и безопасность движения"	12		
3.	Вождение <*> Зачет:			
	"Оказание первой медицинской помощи"	1		
	Квалификационный экзамен	12		
	Всего	449		
	Вождение	15		

Примечание:

<*> Экзамен по вождению тракторов в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 «0» 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной подготовки трактористов категории "С"

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теория	Лабораторно-практические занятия
1.	Устройство	90	30	60
2.	Техническое обслуживание и ремонт	50	20	30
3.	Правила дорожного движения	80	52	28
4.	Основы управления и безопасность движения	48	48	-
5.	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
6.	Производственное обучение	108		
	Итого	400	158	134
	Консультации	12		
	Экзамены:			
1.	"Устройство", "Техническое обслуживание и ремонт"	12		
2.	"Правила дорожного движения", "Основы управления и безопасность движения"	12		
3.	Вождение <*> Зачет: "Оказание первой медицинской помощи"	1		
	Квалификационный экзамен	12		
	Всего	449		
	Вождение	15		

Примечание:

<*> Экзамен по вождению тракторов в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 «_____» _____ 20__ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной подготовки трактористов категории "Е"

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теория	Лабораторно-практические занятия
1.	Устройство	120	30	90
2.	Техническое обслуживание и ремонт	50	20	30
3.	Правила дорожного движения	44	32	12
4.	Основы управления и безопасность движения	46	46	-
5.	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
6.	Производственное обучение	120		
	Итого	404	136	148
	Консультации	12		
	Экзамены:			
1.	"Устройство", "Техническое обслуживание и ремонт"	12		
2.	"Правила дорожного движения", "Основы управления и безопасность движения"	12		
3.	Вождение <*> Зачет.			
	"Оказание первой медицинской помощи"	1		
	Квалификационный экзамен	12		
	Всего	453		
	Вождение	15		

Примечание:
 <*> Экзамен по вождению тракторов в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 «___» _____ 20__ г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки трактористов категории "D"

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теория	Лабораторно-практические занятия
1.	Устройство	120	30	90
2.	Техническое обслуживание и ремонт	50	20	30
3.	Правила дорожного движения	80	52	28
4.	Основы управления и безопасность движения	48	48	-
5.	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
6.	Производственное обучение	120		
	Итого	442	158	164
	Консультации	12		
	Экзамены:			
1.	"Устройство", "Техническое обслуживание и ремонт"	12		
2.	"Правила дорожного движения", "Основы управления и безопасность движения"	12		
3.	Вождение <*> Зачет:			
	"Оказание первой медицинской помощи"	1		
	Квалификационный экзамен	12		
	Всего	491		
	Вождение	15		

Примечание:

<*> Экзамен по вождению тракторов в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.



УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 2017 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной подготовки граждан по профессии **тракторист**
категории «СЕ»

Срок обучения 4 месяца

Срок обучения 4 месяца									
№п/п	предметы	Количество часов			недели				
		всего	В том числе		4	4	4	3	1
			теория	ЛПЗ					
1	Устройство тракторов	152	62	90	18	12	8		
2.	Техническое обслуживание и ремонт	64	34	30		10	6		
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет по темам 1-11)*	96	68	28	10	8	6		
4	Основы управления и безопасность движения	56	56		8	6			
5	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16			6		
6	Производственное обучение	160		160			10	40	
	Консультации	15							15
	Экзамены:								
1	«Устройство», «Техническое обслуживание и ремонт»	8							8
2	«Правила дорожного движения», «Основы управления и безопасность движения»	8							8
3	Вождение								
	Зачёт: «Оказание первой медицинской помощи»	1							1
	Квалификационный экзамен	8							8
	всего	592			36	36	36	40	40

Сверх учебного плана отводится на **каждого учащегося** 16 часов на вождение тракторов: колёсных: 8 часов, гусеничных 8 часов. Экзамен по вождению проводится за счёт часов отведённых на вождение.

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 « 01 » _____ 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки трактористов-машинистов категории "F"

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоретичес- кие занятия	лабор.- практич. занятия
1.	Устройство	150	60	90
2.	Технология уборки сельскохозяйственных культур	16	16	-
3.	Техническое обслуживание и ремонт	70	40	30
4.	Правила дорожного движения	44	32	12
5.	Основы управления и безопасность движения	46	46	-
6.	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
7.	Производственное обучение	168		
	Итого	518	202	148
	Консультации	12	12	
	Экзамены:			
1.	"Устройство", "Техническое обслуживание и ремонт"	12	12	
2.	"Технология уборки сельскохозяйственных культур"	12	12	
3.	"Правила дорожного движения", "Основы управления и безопасность движения"	12	12	
4.	Вождение <*>			
	Зачет:			
	"Оказание первой медицинской помощи"	1		
	Квалификационный экзамен	12		
	Всего	579		

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор ГБПОУ ЧСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 _____ К.О. Балаганский
 «_____» 20__ г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной переподготовки граждан имеющих удостоверение по
 профессии **водитель автомобиля** для получения удостоверения
тракториста категории СЕ

№п/п	предметы	Количество часов			недели			
		всего	В том числе		4	4		
			теория	ЛПЗ				
1	Устройство тракторов	116	56	60	15	14		
2.	Техническое обслуживание и ремонт	72	36	36	10	8		
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет по темам 1-11)*	48	48		6	6		
4	Основы управления и безопасность движения	20	20		2	3		
5	Оказание первой медицинской помощи	24	24		3	3		
	Экзамены:	8				2		
	всего	288			36	36		

Сверх учебного плана отводится на **каждого учащегося** 16 часов на вождение тракторов: колёсных: 8 часов, гусеничных 8 часов. Экзамен по вождению проводится за счёт часов отведённых на вождение.

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 « 01 » 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки граждан имеющих удостоверение по
 профессии тракторист категории «В» («С», «D», «F») на категорию «Е»

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теория	Лабораторно-практические занятия
1.	Устройство	60	30	30
2.	Техническое обслуживание и ремонт	30	20	10
3.	Правила дорожного движения	34	22	12
4.	Основы управления и безопасность движения	36	36	-
5.	Оказание первой медицинской помощи	20	8	12
6.	Производственное обучение	36		
	Итого	216	116	64
	Консультации	6		
	Экзамены:			
1.	"Устройство", "Техническое обслуживание и ремонт"	6		
2.	"Правила дорожного движения", "Основы управления и безопасность движения"	6		
3.	Вождение <*> Зачет.			
	"Оказание первой медицинской помощи"	1		
	Квалификационный экзамен	6		
	Всего	241		
	Вождение	12		

Примечание: <*> Экзамен по вождению тракторов в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 « 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки граждан имеющих удостоверение по
 профессии тракторист категории «В» («Е», «В», «F») на категорию «С»

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теория	Лабораторно- практические занятия
1.	Устройство	50	30	20
2	Техническое обслуживание и ремонт	34	22	12
3.	Правила дорожного движения	30	20	10
4.	Основы управления и безопасность движения	24	24	-
5.	Оказание первой медицинской помощи	18	12	6
6.	Производственное обучение	36		
	Итого	192	108	48
	Консультации	6		
	Экзамены:			
1.	"Устройство", "Техническое обслуживание и ремонт"	6		
2.	"Правила дорожного движения", "Основы управления и безопасность движения"	6		
3.	Вождение <*> Зачет.			
	"Оказание первой медицинской помощи"	1		
	Квалификационный экзамен	6		
	Всего	217		
	Вождение	10		

Примечание:<*> Экзамен по вождению тракторов в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.
 Сверх учебного плана отводится на каждого учащегося по 10 часов вождения тракторов.

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 И.О. Балаганский
 20 01 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии **тракторист-машинист**
категории «VCEFD»

№п/п	предметы	Количество часов									
		всего	В том числе		7	10	5	5	5		
			теория	ЛПЗ							
	Профессиональная подготовка										
	Общетеchnический цикл										
1	Черчение	34			2	2					
2	Элементы технической механики	71			3	2	2	4			
	Общепрофессиональный цикл										
1	Экономика сельского хозяйства	35				1	2	3			
2	Охрана труда	34			2	1	1	1			
	Профессиональный цикл										
1	Устройство тракторов	144	54	90	5	5	5	5			
2	С/Х машины	137	37	90	4	4	5	4			
3	Технология производства продукции растениеводства	95	95		5	3	3	3			
4	Техническое обслуживание и ремонт машин	69	69		4	4	4	4			
5.	Правила дорожного движения	96			3	3	4	2			
6	Основы управления и безопасность движения	35				2	1	1			
7	Оказание первой медицинской помощи	25				1	1	1			
	Производственное обучение										
1	Слесарные работы	102		102	6	6					
2	Технология производства продукции растениеводства	60					6	6			
	Производственная практика	200							40		
	Итого				34	34	34	34	40		
	Консультации	24									
	Экзамены:										
1	«Устройство», «Техническое обслуживание и ремонт»	8									
2	«Правила дорожного движения», «Основы управления и безопасность движения»	8									
3	Вождение										
	Зачёт: «Оказание первой медицинской помощи»	1									
	Квалификационный экзамен	12									
	всего	1280									

Сверх учебного плана отводится 30 часов на индивидуальное вождение тракторов:

- вождение трактора кат В – 6 часов;
- вождение трактора кат С – 8 часов;

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 « 01 » 12 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки граждан, имеющих удостоверение
 тракториста категории С (В, Е, СЕ, ВС, D) для получения удостоверения
 тракториста **категории F**

Срок обучения 6 недель.

№п/п	предметы	Количество часов		недели			
		всего	В том числе		4	3	
			теория	ЛПЗ			
1	Устройство комбайнов	54	54		10	2	
2.	Эксплуатация и ремонт комбайнов	18	18			6	
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	42		6	6	
4	Основы управления и безопасность движения	14	14		2	2	
5	Оказание первой медицинской помощи	12	12			4	
	Экзамены:	8					8
	всего	216			20	20	8

Сверх учебного плана отводится на **каждого учащегося** по 12 часов вождения самоходного комбайна. Экзамен по вождению проводится за счет часов отведённых на вождение.

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 _____ К.О. Балаганский
 «_____» _____ 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки граждан, имеющих удостоверение по
 профессии **тракторист категории «С», («Е», «В», «Е»)** для получения
 удостоверения тракториста **категории «D»**

№п/п	предметы	Количество часов			недели			
		всего	В том числе		4	3		
			теория	ЛПЗ				
1	Устройство тракторов	96	36	60	16	16		
2.	Техническое обслуживание и ремонт	48	18	30	10	6		
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	42		8	6		
4	Основы управления и безопасность движения	12	12		2	2		
5	Оказание первой медицинской помощи	12	12			4		
	Экзамены:	6				2		
	всего	216			36	36		

Сверх учебного плана отводится на **каждого учащегося** по 12 часов вождения тракторов. Экзамен по вождению проводится за счет часов отведённых на вождение.

УТВЕРЖАЮ

Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский политехнический колледж»

И.О. Балаганский

2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
повышения квалификации по профессии
машинист экскаватора

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоретическ ие занятия	лабораторн о- практическ ие занятия
1.	Устройство экскаватора	10	2	8
2.	Управление и технология выполнения работ	12	8	4
3.	Техническое обслуживание и ремонт экскаватора	12	8	4
4.	Эксплуатация экскаватора	6	3	3
5.	Основы безопасного управления транспортным средством	4	4	
6.	Оказание первой медицинской помощи	6	2	4
7.	Производственное обучение	24		24
8.	Производственная практика	80		80
	ИТОГО:	154	27	127
	Экзамены:			
	Устройство, техническое обслуживание и ремонт экскаватора	6		
	Вождение (экзамен)*			
	Квалификационный экзамен	6		
	ВСЕГО:	160		
	Вождение**	4		

Примечание:

* Экзамен по вождению машинист экскаватора проводится за счет часов отведенных на вождение (1 час)

** Вождение проводится вне сетки учебного времени в объеме 4 часов

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский политехнический колледж»

К.О. Балаганский

2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

переподготовки машинист экскаватора 4 разряд

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоретическ ие занятия	лабораторн о- практическ ие занятия
4.	Устройство экскаватора	20	8	12
5.	Управление и технология выполнения работ	24	10	14
6.	Техническое обслуживание и ремонт экскаватора	15	6	9
4.	Эксплуатация экскаватора	14	7	7
5.	Правила дорожного движения	26	20	6
6.	Основы безопасного управления транспортным средством	9	9	
7.	Оказание первой медицинской помощи	12	4	8
8.	Производственное обучение	48		48
9.	Производственная практика	160		160
	ИТОГО:	328	64	264
	Экзамены:			
	3. Устройство, техническое обслуживание и ремонт экскаватора	6		
	4. Правила дорожного движения	6		
	3. Вождение (экзамен)*			
	Квалификационный экзамен	12		
	ВСЕГО:	340		
	Вождение**	8		

Примечание:

* Экзамен по вождению машинист экскаватора проводится за счет часов отведенных на вождение (2 часа)

** Вождение проводится вне сетки учебного времени в объеме 8 часов.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский политехнический колледж»

К.О. Балаганский

2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки машинист экскаватора 4 разряда

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоретическ ие занятия	лабораторн о- практическ ие занятия
1.	Устройство экскаватора	40	16	24
2.	Управление и технология выполнения работ	50	20	30
3.	Техническое обслуживание и ремонт экскаватора	30	12	18
4.	Эксплуатация экскаватора	28	14	14
5.	Правила дорожного движения	52	40	12
6.	Основы безопасного управления транспортным средством	18	18	
7.	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
8.	Производственное обучение	96		96
9.	Производственная практика	318		318
	ИТОГО:	656	128	528
	Экзамены:			
	1. Устройство, техническое обслуживание и ремонт экскаватора	6		
	2. Правила дорожного движения	6		
	3. Вождение (экзамен)*			
	Квалификационный экзамен	12		
	ВСЕГО:	680		
	Вождение**	16		

Примечание:

* Экзамен по вождению машинист экскаватора проводится за счет часов отведенных на вождение (2 часа)

** Вождение проводится вне сетки учебного времени в объеме 16 часов

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор БПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 « 0 » _____ 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной переподготовки рабочих
 по профессии «Водитель погрузчика» 2-й разряд

Срок обучения – 3 месяца

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теория	Лабораторно-практические занятия
1.	Устройство	90	30	60
2.	Техническое обслуживание и ремонт	52	22	30
4.	Основы управления и безопасность движения	50	50	-
6.	Производственное обучение	72		
	Итого	264	102	90
	Консультации	6		
	Экзамены:			
1.	"Устройство", "Техническое обслуживание и ремонт"	12		
2.	"Основы управления и безопасность движения"	6		
3.	Вождение <*> Квалификационный экзамен	12		
	Всего	300		
	Вождение	12		

Примечание:

<*> Экзамен по вождению погрузчика в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К. О. Балаганский
 « 20 21 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной подготовки рабочих
 по профессии «Водитель погрузчика» 2-й разряд
 Срок обучения – 3 месяца

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теория	Лабораторно-практические занятия
1.	Устройство	90	30	60
2.	Техническое обслуживание и ремонт	50	20	30
3.	Правила дорожного движения	80	52	28
4.	Основы управления и безопасность движения	48	48	-
5.	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
6.	Производственное обучение	108		
	Итого	400	158	134
	Консультации	12		
	Экзамены:			
1.	"Устройство", "Техническое обслуживание и ремонт"	12		
2.	"Правила дорожного движения", "Основы управления и безопасность движения"	12		
3.	Вождение <*> Зачет: "Оказание первой медицинской помощи"	1		
	Квалификационный экзамен	12		
	Всего	449		
	Вождение	15		

Примечание:

<*> Экзамен по вождению погрузчика в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский политехнический колледж»

К.О. Балаганский

« 20 » г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения по профессии

«Машинист бульдозера»

Срок обучения: 2 месяца

Планируемая квалификация: машинист бульдозера – 4-й разряд

№ п/п	Предметы	Недели						Всего часов
		2	1	2	1	1	1	
1.	Теоретическое обучение							108
1.1.	Экономический курс	8						8
1.1.1.	Основы предпринимательской деятельности	4	-	-	-	-	-	8
1.2.	Общетехнический курс	28						28
1.2.1.	Чтение чертежей и схем	2	-	-	-	-	-	4
1.2.2.	Электротехника	2	-	-	-	-	-	4
1.2.3.	Материаловедение	2	-	-	-	-	-	4
1.2.4.	Сведения из технической механики	2	-	-	-	-	-	4
1.2.5.	Основные сведения из гидравлики	3	-	-	-	-	-	6
1.2.6.	Промышленная безопасность и охрана труда	3	-	-	-	-	-	6
1.3.	Специальный курс	36	36					72
1.3.1	Устройство бульдозеров.	12	16	-	-	-	-	40
1.3.2.	Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт бульдозеров.	6	12	-	-	-	-	24
1.3.3.	Организация и технология производства работ бульдозерами.	-	8	-	-	-	-	8
2.	Практическое обучение			72	36	36	24	168
2.1.	Производственное обучение (на полигоне)			36				72
2.2.	Производственная практика				36	36	24	96
3.	Консультация	-	-	-	-	-	4	4
4.	Квалификационный экзамен	-	-	-	-	-	8	8
	Итого	72	36	72	36	36	36	288

Производственное обучение (практика) осуществляется на основании договора с предприятием (организацией) о практическом обучении, либо по согласованию с работодателем по месту работы обучающегося курсов, при условии, если он занимает должность соответствующую профилю подготовки.



Срок обучения: 1,5 месяца
Квалификация: машинист бульдозера – 4-й разряд

Производственное обучение (практика) осуществляется на основании договора с предприятием (организацией) о практическом обучении, либо по согласованию с работодателем по месту работы обучающегося курсов, при условии, если он занимает должность соответствующую профилю подготовки.

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор ГБПОУ НСО «Тогучинский
 политехнический колледж»
 К.О. Балаганский
 « 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки граждан имеющих удостоверение
 по профессии **тракторист категории СЕ (С) (Е) (D)(F) на категорию В**

№п /п	предметы	Количество часов		
		всего	В том числе	
			теория	практи к
1	Устройство тракторов	36	30	6
2.	Техническое обслуживание и ремонт	30	18	12
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения	18	18	
4	Основы управления и безопасность движения	12	12	
5	Оказание первой медицинской помощи	6	6	
	Экзамены:	6	3	3
	всего	108	87	21

Сверх учебного плана отводится на **каждого учащегося** по 12 часов
 вождения трактора. Экзамен по вождению проводится за счет часов
 отведённых на вождение.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГВПОУ НСО «Тогучинский
политехнический колледж»

К.О. Балаганский
2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
повышения квалификации по профессии
«Машинист бульдозера»

Срок обучения: 1 месяц

Квалификация: машинист бульдозера – с 4 на 5-й и последующий(е) разряд(ы)

№ п/п	Предметы	Недели				Всего часов
		1	1	1	1	
1.	Теоретическое обучение	36	18			54
1.2.	Устройство бульдозеров.	20	5	-	-	25
1.3.	Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт бульдозеров.	10	5	-	-	15
1.4.	Организация и технология производства работ бульдозерами.	6	8		-	14
2.	Практическое обучение		18	36	24	78
2.1.	Производственное обучение на предприятии (полигоне)	-	18		-	18
2.2.	Производственная практика	-		36	24	60
3.	Консультация	-		-	4	4
4.	Квалификационный экзамен	-		-	8	8
	Итого	36	36	36	36	144

Производственное обучение (практика) осуществляется на основании договора с предприятием (организацией) о практическом обучении, либо по согласованию с работодателем по месту работы обучающегося курсов, при условии, если он занимает должность соответствующую профилю подготовки.

«УТВЕРЖДАЮ»
 Директор ГБПОУ НСО
 «Тогучинский межрайонный аграрный лицей»
 К.О. Балаганский
 «01» 02 2020 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 Для повышения квалификации по профессии «Повар до 3 и последующего разряда»,
 16675

Продолжительность обучения – 72 часа

№	Курсы, предметы.	Кол-во Часов	Количество недель	
			1	1
1.	Оборудование предприятий общественного питания	8	8	
2.	Деловая культура.	4	2	2
3.	Калькуляция и учёт	4	2	2
4.	Организация обслуживания на предприятиях общественного питания	4	2	2
5.	Кулинария	34	16	18
6.	Санитария и гигиена.	6	6	
	Консультации.	6		6
	Экзамен.	6		6
	Итого:	72	36	36

Учебный план рассмотрен на заседании методической комиссии мастеров производственного обучения и преподавателей спецдисциплин.

Составитель зам. директора по УР _____ /Кречетов И.А./
 «01» 02 2020 г.